

La struttura costruita nel rispetto delle norme vigenti è realizzata in **acciaio S235JR ZINCATO A CALDO** (secondo norma UNI EN ISO 1461) costituita da archi metallici (singoli o doppi – mobili o fissi) posti ad un interasse medio di circa 1650/1750 mm. ed è composta da capriate e montanti in tubolare d'acciaio di idonee dimensioni, collegati tra loro da barre a pantografo (se il tunnel è mobile) oppure fissi (a seconda della tipologia della struttura e delle dimensioni della capriata i profili scatolati possono essere sostituiti od integrati da travi quali IPE, HEA, HEB sia come pilastri che come elementi strutturali atti a garantire il sostegno delle travature laterali in corrispondenza di vani passaggio laterali o se si tratta di tunnel zoppi in accostamento a fabbricati esistenti). Tutte le ns. strutture sono certificate EN 1090-1, UNI EN ISO 3834-2, UNI EN ISO 9001 e Centro Trasformazione Lamiera.

Lo **scorrimento**, per le coperture mobili, avviene su ruote in acciaio (secondo norma 9SMN28) dotate di doppio cuscinetto a sfera a tenuta stagna e dotate di un carter di protezione antinfortunistico oltre ad un dispositivo antivento ed anti-deragliamento con profilo speciale. I binari a terra sono realizzati con un profilo speciale zincato a caldo completo di zanche a murare o tassellare per il fissaggio al suolo a seconda della specifica esigenza del cliente.

La **movimentazione** del capannone mobile (forza motrice a spinta e/o a traino) sarà organizzata e gestita dal committente mediante l'ausilio di automezzi industriali (autogrù, trattori industriali, carrelli, ecc.). Prima di procedere alle operazioni di movimentazione si renderà necessario togliere i vincoli di sicurezza che rendono il manufatto rigido, controventature sia di falda che di catena e di parete (operazioni a carico della committenza). Il manufatto può essere predisposto, su richiesta, per l'installazione di KIT motorizzazione elettromeccanica; la movimentazione sarà garantita da un sistema di motori azionabili mediante pulsantiera (console/quadro comandi) con la presenza di encoder finecorsa e trascinamento a cremagliera.

Il **telo di copertura** del peso di 900 gr./mq. (posato in opera) è costituito da tessuto poliestere al 100% 1100 DTEX ad alta tenacità e ricoperto su entrambi i lati da una spalmatura per fusione di pvc, stabilizzato ai raggi UV con finissaggio di superficie, su entrambi i lati laccato lucido antipolvere, trattato contro funghi e muffe, completo delle seguenti omologazioni di reazione al fuoco: classe 2 italiana, M2 francese, B1 tedesca rilasciate dai vari enti preposti quale il Ministero dell'Interno Italiano per la classe 2 Italiana. C'è inoltre la possibilità di scegliere il telo traslucido Extra-vision che dà la garanzia di un'alta visibilità interna (retinatura interna e pvc trasparente), nonché per lavorazioni particolari la possibilità di adottare il manto anticondensa dello spessore tecnico di 3 mm.

Possibilità opzionale di avere il telo in classe 1, struttura in carpenteria certificata EI30 EI60 EI90 in termini di resistenza al fuoco.

Il telo viene fissato alla struttura metallica tramite placche/fibbie con portata 1500 kg. e nei punti di maggior usura è rinforzato da placche di spessoramento in pvc di tessuto Panama. La tensione del telo avviene a mezzo di tenditori (il sistema prevede la realizzazione di tasche in telo, all'interno delle quali vengono inseriti dei tubolari di irrigidimento e la tensione è realizzata da un tirante a cricchetto agganciato al suolo). Con questo sistema il telo risulta perfettamente “tamburato”.

Le testate anteriore e posteriore sono tamponate nella parte superiore con frontalino a forma triangolare in telo pvc fissato meccanicamente con piattino in alluminio e viti auto-perforanti. I vani di ingresso possono essere chiusi con porte in telo pvc (tende) scorrevoli su rullo aerea a mezzo di carrelli a cuscinetto: ogni carrello viene poi agganciato a mezzo di catenella ad un tubolare verticale avente sezione variabile a seconda della dimensione della tenda inserito all'interno di una tasca in telo (interasse medio 1000 mm.) che ha la funzione di rinforzare il manto dalla spinta vento. Ogni tenda è provvista di fascia orizzontale termosaldata con apposito cricchetto di tensionamento, catenacci di chiusura a terra atti ad evitare l'effetto “sbandieramento” del manto e maniglie a leva in acciaio.